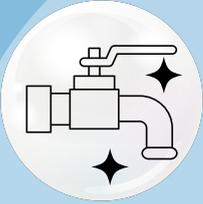


Ablandadores de agua



Beneficios



Elimina por **completo** el sarro de las cañerías



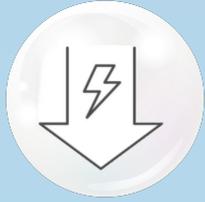
Maximiza la **vida útil** de los electrodomésticos y vajillas



Mejora el **sabor** del agua



Reduce el uso de detergentes y jabones



Reduce consumo de energía



Características técnicas

Temperatura de agua: 5 a 45°C

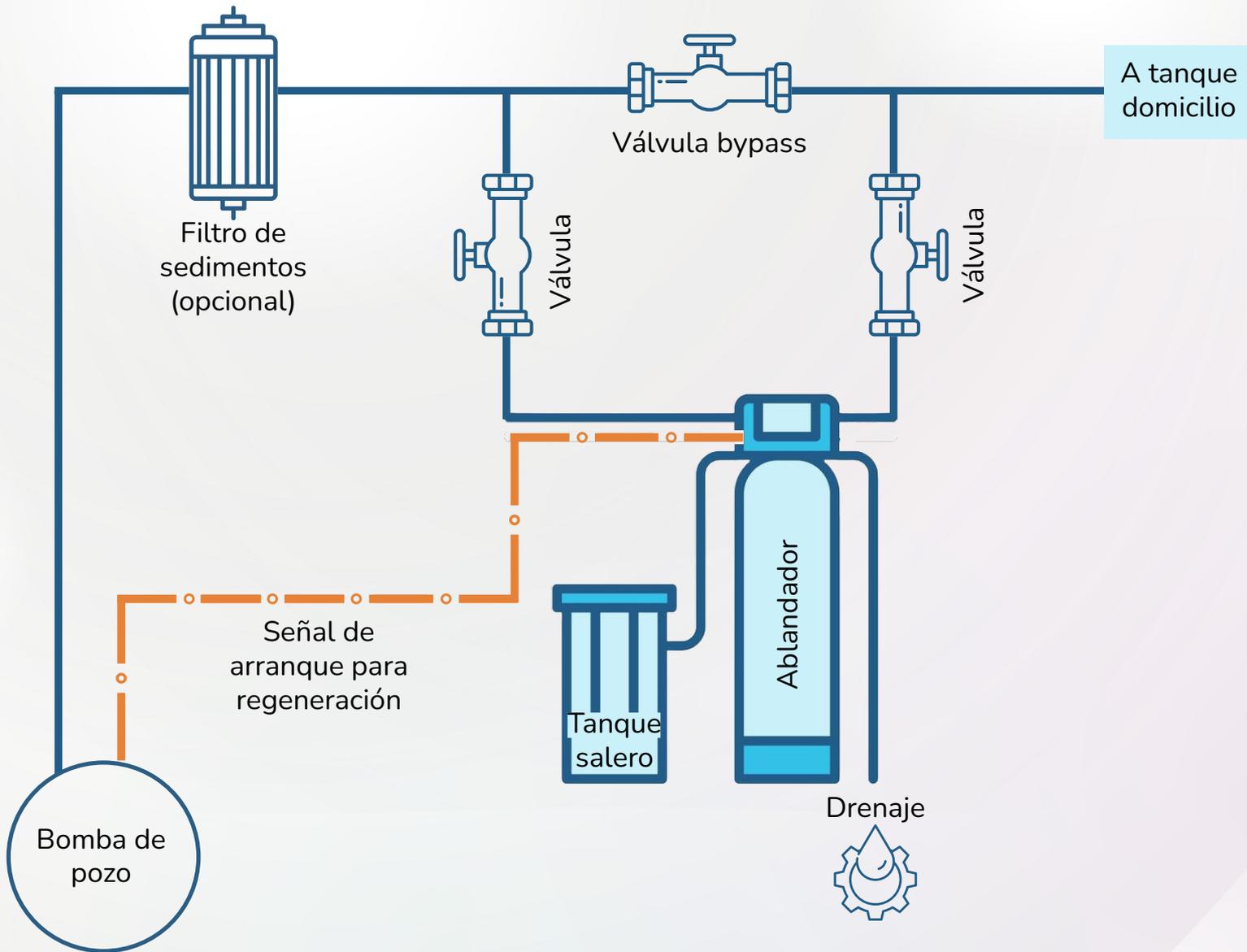
Drenaje a pie de equipo para descartes de agua durante proceso de regeneración

Presion de alimentación: 1 a 6 bar

Tensión de alimentación a cabezal: 220 VCA
50/60 Hz

Mantenimiento sencillo: únicamente agregando bolsas de sal en el tanque plastico

Esquema de instalación



*Debido a que las **aguas de pozo** contienen arcillas y sedimentos en suspensión, **sugerimos** la instalación previo a la alimentación de agua al equipo de un **filtro de sedimentos** para protección de los internos del cabezal automático y así prolongar su **vida útil**.

Modelos

Ablandador **20XT**

Tanque de PRFV con 20 litros de resina catiónica fuerte

Cabezal automatico por **tiempo** Runxin

Transformador 220VCA a 12VDC

Tanque salero de 50 litros

PRECIO
CONSULTAR

Ablandador **20XV**

Tanque de PRFV con 20 litros de resina cationica fuerte

Cabezal automático por **volumen** Runxin

Transformador 220 VCA a 12 VDC

Tanque salero de 50 litros

PRECIO
CONSULTAR

Medidas

Ablandador **20XT** y **20XV**



Modelos

Ablandador **25XT**

Tanque de PRFV con 25 litros de resina catiónica fuerte

Cabezal automatico por **tiempo** Runxin

Transformador 220VCA a 12VDC

Tanque salero de 50 litros

PRECIO
CONSULTAR

Ablandador **25XV**

Tanque de PRFV con 25 litros de resina cationica fuerte

Cabezal automático por **volumen** Runxin

Transformador 220 VCA a 12 VDC

Tanque salero de 50 litros

PRECIO
CONSULTAR

Medidas

Ablandador **25XT** y **25XV**



Modelos

Ablandador **50XT**

Tanque de PRFV con 50 litros de resina cationica fuerte

Cabezal automático por **tiempo** Runxin

Transformador 220 VCA a 12 VDC

Tanque salero de 75 litros

PRECIO

CONSULTAR

Ablandador **50XV**

Tanque de PRFV con 50 litros de resina cationica fuerte

Cabezal automático por **volumen** Runxin

Transformador 220 VCA a 12 VDC

Tanque salero de 75 litros

PRECIO

CONSULTAR

Medidas

Ablandador **50XT** y **50XV**



Prolongá la vida útil de tu ablandador

Filtro de sedimentos



Carcasa + filtro

PRECIO
CONSULTAR

Los ablandadores de agua están compuestos por dos unidades.

La primera unidad es un tanque de PRFV que en su interior contiene resina catiónica de fuerte grado alimenticio. Cuando el equipo esté en servicio, el agua ingresará por la conexión de entrada del cabezal automático y pasará a través de esta resina. Esta resina es la encargada de retener los iones de calcio y magnesio del agua que son las incrustaciones que se encuentran en las instalaciones en forma de sarro.

Esta resina tiene una capacidad para retener dureza de una determinada cantidad de litros de agua hasta agotarse y dejar de trabajar de forma óptima, por eso el equipo tiene un cabezal automático con un caudalímetro incorporado. Al cabezal se le configura la cantidad de litros de agua que es capaz de ablandar la resina y a medida que el agua pase a través de la turbina del caudalímetro se irá descontando esa autonomía que tiene configurado el cabezal. Cuando la autonomía llega a 0 litros, el cabezal de forma automática comenzará el proceso de regeneración de la resina.

El cabezal realiza cinco pasos durante la regeneración y en ese transcurso de tiempo, no generará agua blanda ni permitirá el pasaje de agua hacia el tanque del domicilio. Este proceso de regeneración dura 1 hora y media aproximadamente, durante ese tiempo en el cual el equipo no permite pasaje de agua, en el domicilio se irá consumiendo el agua almacenada en el tanque.

El primer paso que hace el cabezal es el contralavado de la resina catiónica, donde hace pasar el agua en sentido ascendente a través de la resina a fin de expandir el manto y prepararla para ser regenerada.

El segundo paso es la succión de salmuera de la segunda unidad del equipo que es el tanque salero. Por efecto Venturi, el agua ingresará al cabezal e irá a descarte a medida que va vaciando nuestro tanque de salmuera. Es muy importante que dentro del tanque de salmuera se vea sal precipitada en el fondo en todo momento ya que esto es un indicador que la solución de sal se encuentra saturada. Si la solución no tiene sal, la resina no se regenerará y al finalizar el proceso de cinco pasos, el equipo continuará sin ablandar. Una vez que se vacia todo el nivel de salmuera dentro del tanque, el equipo continuará haciendo pasar agua para hacer un enjuague lento de la salmuera que previamente ingreso dentro del tanque.

El tercer paso que hace durante la regeneración es el enjuague rápido de la resina catiónica a fin de terminar de eliminar cualquier resto de salmuera que este en contacto con la resina catiónica.

Por último, el cuarto paso es la reposición de agua al tanque de salmuera. En este paso, la sal vuelve a disolverse en el agua dentro del tanque. Por eso es muy importante inspeccionar semanalmente que dentro del tanque siempre hay al menos 10 cm de sal precipitada sobre el fondo.

Finalmente, el equipo vuelve a estar en servicio y a generar agua blanda. El equipo volverá a marcar que tiene la autonomía completa para ablandar la cantidad original de litros configurado en el cabezal. Nuevamente el tanque del domicilio va a volver a ser cargado con agua blanda y libre de sarro.